**Załącznik Nr 1f do Formularza ofertowego**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-ILOŚCIOWO-CENOWY DLA CZĘŚCI NR 6- DOSTAWA ŚWIEŻYCH OWOCÓW   
I WARZYW**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA** | **J.M.** | **PRZEWIDYWANA ILOŚĆ ZAKUPU** | **CENA NETTO ZA 1**  **szt./kg./pęcz.** | **VAT**  **%** | **WARTOŚĆ PODATKU VAT (ZŁ)** | **CENA NETTO OGÓŁEM**  **W ZŁ. (5x6)** | **CENA BRUTTO (8+9)** |
| **1** | **2** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| 1. | Burak suszony 100 g | szt. | 155 |  |  |  |  |  |
| 2. | Banany | kg. | 450 |  |  |  |  |  |
| 3. | Papryka czerwona | kg. | 170 |  |  |  |  |  |
| 4. | Botwina (sezonowo od m-ca V do VII) | pęcz. | 55 |  |  |  |  |  |
| 5. | Cebula czerwona | kg. | 25 |  |  |  |  |  |
| 6. | Brzoskwinie | kg. | 115 |  |  |  |  |  |
| 7. | Buraki czerwone | kg. | 170 |  |  |  |  |  |
| 8. | Cebula | kg. | 620 |  |  |  |  |  |
| 9. | Cytryny | kg. | 220 |  |  |  |  |  |
| 10. | Fasola biała | kg. | 95 |  |  |  |  |  |
| 11. | Fasola szparagowa świeża (sezonowo) | kg. | 20 |  |  |  |  |  |
| 12. | Groch łuskany połówki | kg. | 85 |  |  |  |  |  |
| 13. | Gruszka | kg. | 200 |  |  |  |  |  |
| 14. | Grzyby suszone paczki | szt. | 25 |  |  |  |  |  |
| 15. | Jabłko – susz paczka | kg. | 15 |  |  |  |  |  |
| 16. | Jabłko 'Cortland' | kg. | 350 |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17. | Jabłko 'Idaret' | kg. | 350 |  |  |  |  |  |
| 18. | Jabłko “Lobo” | kg. | 350 |  |  |  |  |  |
| 19. | Jabłko “Champion” | kg. | 350 |  |  |  |  |  |
| 20. | Kalafior (sezonowo od m-ca V) | szt. | 40 |  |  |  |  |  |
| 21. | Kapusta biała | kg. | 450 |  |  |  |  |  |
| 22. | Kapusta biała (wczesna) | gł. | 170 |  |  |  |  |  |
| 23. | Kapusta czerwona | kg. | 105 |  |  |  |  |  |
| 24. | Kapusta kwaszona | kg. | 410 |  |  |  |  |  |
| 25. | Kapusta pekinka | kg. | 170 |  |  |  |  |  |
| 26. | Koper | pęcz. | 500 |  |  |  |  |  |
| 27. | Czosnek główka | szt. | 230 |  |  |  |  |  |
| 28. | Mandarynki | kg. | 270 |  |  |  |  |  |
| 29. | Marchew | kg. | 920 |  |  |  |  |  |
| 30. | Nektarynki | kg. | 75 |  |  |  |  |  |
| 31. | Ogórki kwaszone | kg. | 330 |  |  |  |  |  |
| 32. | Ogórki świeże | kg. | 750 |  |  |  |  |  |
| 33. | Pieczarki | kg. | 225 |  |  |  |  |  |
| 34. | Pietruszka korzeń | kg. | 275 |  |  |  |  |  |
| 35. | Pietruszka nać | pęcz. | 650 |  |  |  |  |  |
| 36. | Kopusta włoska głowka | szt. | 60 |  |  |  |  |  |
| 37. | Soczewica czerwona połówki | kg. | 22 |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 38. | Pomarańcze | kg. | 160 |  |  |  |  |  |
| 39. | Pomidory | kg. | 730 |  |  |  |  |  |
| 40. | Pory | kg. | 40 |  |  |  |  |  |
| 41. | Przecier ogórkowy | kg. | 55 |  |  |  |  |  |
| 42. | Rabarbar (sezonowo) | kg. | 40 |  |  |  |  |  |
| 43. | Rzodkiewka | pęcz. | 280 |  |  |  |  |  |
| 44. | Sałata lodowa | szt. | 130 |  |  |  |  |  |
| 45. | Sałata zielona | szt. | 330 |  |  |  |  |  |
| 46. | Seler | kg. | 300 |  |  |  |  |  |
| 47. | Kiwi | szt. | 800 |  |  |  |  |  |
| 48. | Szczypior | pęcz. | 300 |  |  |  |  |  |
| 49. | Ciecierzyca | kg. | 6 |  |  |  |  |  |
| 50. | Śliwka - susz | kg. | 12 |  |  |  |  |  |
| 51. | Szczaw konserwowy | kg. | 25 |  |  |  |  |  |
| 52. | Truskawka (sezonowo) | kg. | 70 |  |  |  |  |  |
| 53. | Winogron czerwony | kg. | 10 |  |  |  |  |  |
| 54. | Winogron jasny | kg. | 10 |  |  |  |  |  |
| 55. | Ziemniaki | kg. | 8000 |  |  |  |  |  |
| 56. | Ziemniaki młode (sezonowo ) | kg. | 600 |  |  |  |  |  |
| 57. | Morela szuszona | kg. | 7 |  |  |  |  |  |
| 58. | Żurawina suszona | kg. | 7 |  |  |  |  |  |
| 59. | Orzechy włoskie | kg | 3 |  |  |  |  |  |
| 60. | Sałata dekoracyjna | szt. | 10 |  |  |  |  |  |
| 61. | Śliwka | kg. | 275 |  |  |  |  |  |
| 62. | Włoszczyzna młoda pęczek | szt. | 90 |  |  |  |  |  |
| 63. | Marchew młoda pęczek | szt. | 65 |  |  |  |  |  |
| 64. | Brokól świeży | szt. | 40 |  |  |  |  |  |
| 65. | Cukinia | kg. | 20 |  |  |  |  |  |
| 66. | Arbuz | kg | 15 |  |  |  |  |  |
| **OGÓŁEM ZA CAŁOŚĆ ZAMÓWIENIA** | | | | X | X |  |  |  |

Termin dostaw artykułów: Dostawa świezych owoców i warzyw - cztery razy w tygodniu (od poniedziałku do czwartku 7:00-10:00).

…………………………………………..

*(podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)*